



Specyfikacje dostaw technicznych mające zastosowanie przy zamawianiu maszyn i urządzeń

1. Rozporządzenie Ministra gospodarki z 30.10.2002r w sprawie minimalnych wymagań Dotyczących BHP w sprawie użytkowania maszyn przez pracowników podczas pracy (Dz.U. nr 191, poz. 1596 z późn. zm.)

1. Warunki ogólne

Wszelkie dostarczone maszyny, części maszyn, panele kontrolne i urządzenia muszą być zgodne z odpowiednimi wytycznymi, standardami, dyrektywami i standardową praktyką inżynierską obowiązującą w chwili ich wprowadzenia na rynek.

Należy dołożyć wszelkich starań a celu zapewnienia zgodności z:

- stosownymi dyrektywami UE lub z odpowiednimi rozporządzeniami wprowadzającymi je w życie zgodnie z regulacjami prawnymi Polski;
- ujednoliconymi standardami europejskimi
- ogólnie przyjętymi standardami praktyki inżynierskiej
- oznakowaniem CE oraz, w razie konieczności, deklaracjami zgodności
- protokołem testowym dotyczącym prawidłowego działania wszelkich systemów bezpieczeństwa podlegających przeglądowi przez polski DT.

2. Urządzenia elektroniczne w maszynach

- Wyposażenie maszyn w urządzenia elektryczne musi spełniać wymogi normy PN-EN 60204- 11;2003 oraz innych norm polskich mających zastosowanie dla danego typu urządzenia.
- Wszelkie szczegóły dotyczące połączenia urządzenia (cztero- lub pięciobiegowy minimalny przekrój poprzeczny, bezpiecznik seryjny) winny być w odpowiednim czasie dostarczone przez dostawcę.
- Dokumentacja musi być zgodna z EN 60204-1 oraz ze standardami pracy.

3. Oznaczenie CE maszyn i urządzeń połączonych

Maszyny i urządzenia połączone z innymi maszynami i urządzeniami również winny posiadać oznaczenie CE oraz deklarację zgodności. Jeśli bezpieczeństwo całego urządzenia zależy od połączenia z innymi częściami składowymi (takimi jak urządzenia blokujące czy obwody awaryjne), wówczas wszelkie szczegóły należy przekazać zamawiającemu bądź dostawcy części połączonych w celu zagwarantowania zgodności całej połączonej maszyny lub urządzenia. Zamawiający części maszyn winien otrzymać wszelkie informacje niezbędne do uzyskania zgodności lub, jeśli istnieje taka konieczność, do analizy ryzyka (zgodnie z dyrektywą UE dotyczącą maszyn oraz z polskimi normami dotyczącymi bezpieczeństwa maszyn).

4. Dalsze postanowienia

Klient zastrzega sobie prawo do zażądania raportu z badań, potwierdzającego niewadliwość maszyn i urządzeń (uznawanego za część dokumentacji) sporządzonego przez podmiot niezależny, stwierdzającego, że dostarczone maszyny czy urządzenia skonstruowano zgodnie z zasadami i przepisami. Wybór podmiotu przeprowadzającego badania należy do klienta.

Postanowienie zawarte w punkcie 4 winny zapewnić kupującemu następujące korzyści:

- Bezpieczeństwo zapewnione przez kompetentne zewnętrzne podmioty badawcze;
- Mniejszy ciężar pracy spoczywający na pracownikach wewnętrznych w trakcie trwania prób odbiorczych;
- Brak dodatkowych opłat dla kupującego;
- Mniejsze trudności związane z wewnętrznym planowaniem związane z mniejszą ilością pracy wykonywanej przez personel;
- Mniejsze opóźnienia w realizacji zamówień maszyn i urządzeń, spowodowane ich niezgodnością (non-compliance);
- Przyspieszenie procedur dzięki przedstawieniu raportów z badań, potwierdzających brak usterek/wad maszyn i urządzeń;
- Zmniejszenie ryzyka w odniesieniu do najtańszych dostawców;
- Zwiększona dostępność w fazie produkcji (np. nadzór poprawnej instalacji przetwornic częstotliwości generujących zakłócenia);
- Zmniejszenie kosztów poprodukcyjnych.